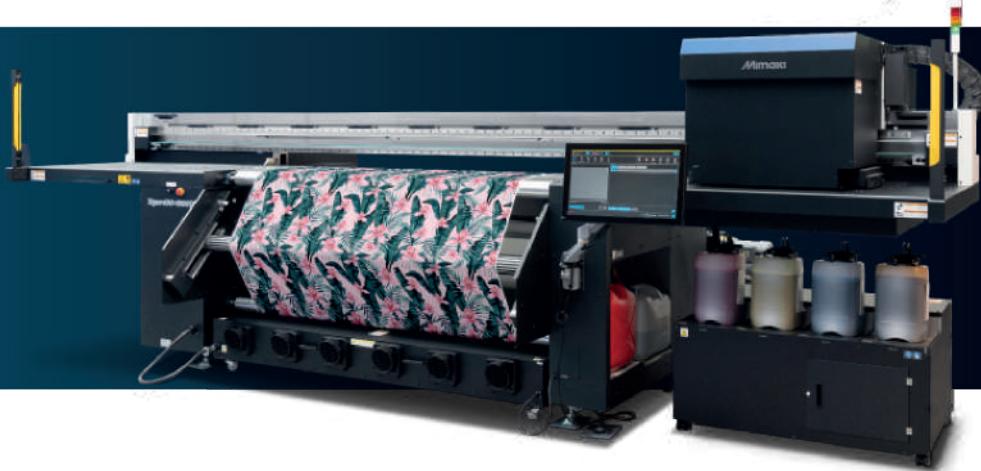


TIGER600-1800TS

IMPRESIÓN DE ALTO RENDIMIENTO
CON MÍNIMO IMPACTO



La Tiger600-1800TS combina alta productividad con velocidades de impresión de hasta 385 m²/hora con una gran estabilidad operativa. Los depósitos de tinta de

10 kg optimizan los tiempos de producción y reducen los costos, además le permite a los clientes elegir la velocidad de impresión que mejor se adapta a sus necesidades, desde la impresión de alta velocidad centrada en la productividad hasta la impresión de impresión alta calidad que logre detalles más finos.

Consigue colores y transiciones más suaves.

- MLSb510, tintas de sublimación disponibles en 4 colores, logrando colores vibrantes y excepcional resistencia a lavados, garantizando una calidad duradera con alto rendimiento en las prendas sublimadas.
- Las tintas MLSb510 de Sublimación han sido certificadas por OEKO-TEX® y signo azul®, cumpliendo con los estándares ambientales más estrictos para negocios sostenibles.
- Su nuevo diseño compacto ahorra espacio e incrementa su eficiencia. Equipado con el Sistema de alimentación de papel, Mini Jumbo que soporta 300 kg por la parte posterior ahorra mucho espacio de trabajo y permite reducir costos con el papel.

- El tanque de tinta de 10 kg y el tanque intermedio de 2 litros minimizan el desperdicio de tinta y aumentan la eficiencia. Su gran capacidad reduce los reemplazos de tinta y el tanque intermedio incorporado de 2L permite cambios de tinta sin parar producción.
- El sistema de alimentación garantiza una impresión precisa y sin problemas incluso con papeles delgados.
- El nuevo módulo de desgasificación de tinta optimiza el uso de tinta y reduce la caída de la boquilla para impresiones de alta calidad y una producción confiable.
- El nuevo diseño del rodillo con escobilla elimina las arrugas del papel y optimiza la alimentación del papel aliviado la tensión.

DISEÑO ADAPTABLE, PRODUCCIÓN DE ALTO VOLUMEN

TÉCNOLOGÍAS CENTRALES

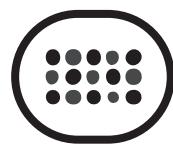
Control de forma de onda



Tecnología de punto variable



Sistema de pase Avanzado Mimaki (MAPAS)



Sistema de recuperación de boquilla



Sistema de tinta a granel Mimaki



APLICACIONES



APLICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cabezal de impresión	8 cabezas (2 escalonadas x 4 en línea)
Resolución de impresión	300dpi, 600dpi
Velocidad de impresión	Máx.: 5,920 pies ² /h (550 m ² /h)
Ancho máximo de impresión	72.8 " (1,850 mm)
Ancho máximo de material	72.8 " (1,850 mm)
Espesor máximo de material	5.0 mm o menos
Peso máximo de material	661.4 libras o menos (300 kg)
Tipo de tinta	Transferencia por sublimación MLSb510
Fácil de usar	Ethernet 10GBASE-T USB2.0 (disco extraíble)
Suministro eléctrico	3 fases 380-514 V ± 5 %, 50/60 Hz 25 A o menos
Consumo de energía	Máx. en funcionamiento: 15.0 kW o menos En espera: 1.0 kW o menos
Dimensiones (W × D × H)	209 " x 110 " x 75 " (5,300 mm x 2,800 mm x 1,900 mm)
Peso	3, 572 libras (1,620 kg)
Certificaciones	Cumple con ETL con IEC62368-1, marcado CE (Directiva EMC, Directiva de bajo voltaje, Directiva de maquinaria) Certificación CB / RoHS / REACH / RCM / Certificación KC / UKCA

ESPECIFICACIONES

CORTINA DE LUZ

Detecta obstáculos y detiene la impresión para evitar accidentes.



CARRO DE IMPRESIÓN

El conjunto de 8 cabezales de impresión logra una alta productividad.



UNIDAD DE SUMINISTRO DE TINTA DE 10 KG Y TANQUE DE COMPENSACIÓN INTERNO

El tanque de tinta se puede reemplazar durante la operación de impresión. Además, la función de circulación de tinta agita automáticamente la tinta en el sistema, lo que contribuye a reducir el tiempo de mantenimiento y a un funcionamiento estable.



INTERRUPTOR DE MANTENIMIENTO

Interruptor modo de impresión/ modo de mantenimiento

RODILLO ELIMINADOR DE ARRUGAS

Reduce las arrugas de transferencia debido a la tensión del transporte.



SOFTWARE DE OPERACIÓN

Operación y producción de impresoras. Directiva realizada desde el panel táctil.

AGUA PURIFICADA

Para mantenimiento automático.